

# Повноростові турнікети FHT2300, FHT2400

## Посібник користувача

Версія: 1.2

[www.bezperera-shop.com](http://www.bezperera-shop.com)

## Зміст

|  |    |
|--|----|
| Глава 1 Огляд турнікетів .....                         | 1  |
| 1.1 Моделі турнікетів і контроль доступу .....         | 1  |
| 1.2 Конструкція та розміри турнікетів .....            | 1  |
| 1.3 Механічна конструкція серій FHT2300 і FHT2400..... | 2  |
| 1.4 Електронна система управління .....                | 2  |
| 1.5 Принцип роботи повноростових турнікетів .....      | 3  |
| 1.6 Характеристики турнікетів .....                    | 3  |
| Глава 2 Монтаж турнікетів .....                        | 4  |
| 2.1 Зауваження щодо встановлення .....                 | 4  |
| 2.2 Місце встановлення повноростового турнікета .....  | 4  |
| 2.3 Прокладання кабелів.....                           | 5  |
| Розділ 3 Операції меню .....                           | 8  |
| 3.1 Операція меню .....                                | 8  |
| 3.2 Інструкції щодо кнопок .....                       | 8  |
| 3.3 Робота з меню та опис.....                         | 8  |
| 3.4 Операції системного меню системи.....              | 9  |
| Глава 4 Обслуговування турнікетів .....                | 11 |
| 4.1 Обслуговування балки з приводом .....              | 11 |
| 4.2 Обслуговування механіки .....                      | 11 |
| 4.3 Обслуговування електрообладнання.....              | 11 |

www.bezprekashop.com

# Глава 1 Огляд турнікетів

## 1.1 Моделі турнікетів і контроль доступу

| Зчитувач<br>Модель | Hi | Контролер С3-200 і<br>зчитувачі KR101E (2 шт) | Контролер InBio260,<br>зчитувачі FR1200/ID (2 шт) |
|--------------------|----|---|---|
| FHT2300            | ✓  |   |   |
| FHT2311            |    | ✓   |   |
| FHT2322            |    |   | ✓   |
| FHT2400            | ✓  |   |   |
| FHT2411            |    | ✓   |   |
| FHT2422            |    |   | ✓   |

## 1.2 Конструкція та розміри турнікетів

Корпус серії FHT2000 виконано з нержавіючої сталі, що забезпечує корозійну стійкість і довговічність.

Зовнішній вигляд і розміри FHT2300 показано на Рис. 1-2А:

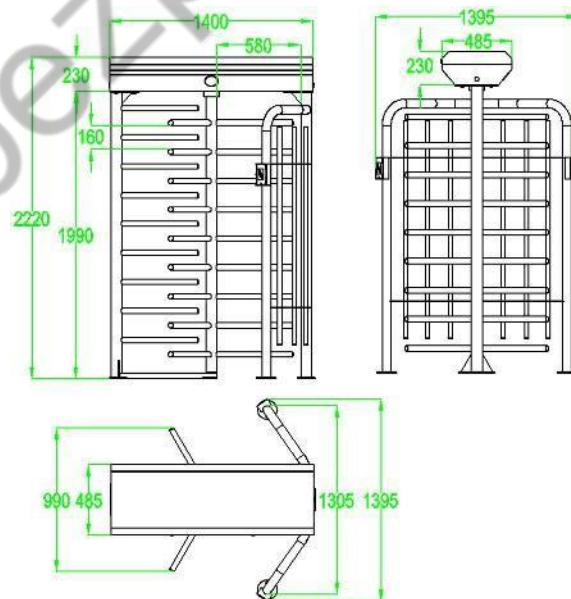


Рис. 1-2А

Зовнішній вигляд і розміри FHT2400 показано на Рис. 1-2В::

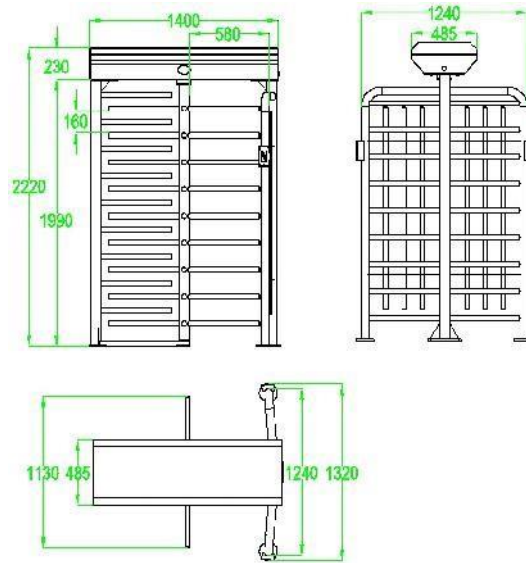


Рис. 1-2В

### 1.3 Механічна конструкція серій FHT2300 і FHT2400

Конструкція повноростових турнікетів включає бар'єр, що обертається, балку приводу з кришкою і раму. Електроніка та механічний привід встановлені в балці приводу. Механічна система складається з двох соленоїдів, пружини і трансмісійного механізму. Рама підтримує балку приводу з кришкою.

### 1.4 Електронна система управління

Електронна система управління турнікетом складається зі зчитувача, контролера, панелі управління, показника проходу, звукового сигналу і блоку живлення.

Зчитувач зчитує дані з карти і відправляє їх у контролер.

Панель керування є центром управління системою і отримує сигнали від контролера. Після того, як сигнали буде оброблено панеллю керування, необхідні дані буде передано на індикатори.

Індикатори відображають поточний стан і вказують напрямок проходу.

## 1.5 Принцип роботи повноростових турнікетів

1.5.1 Після ввімкнення живлення система виконає самоперевірку. Якщо несправність не виявлено, пристрій працюватиме у звичайному режимі. Якщо виявлено несправність, система відобразить відповідні повідомлення на екрані. Це може бути корисно для усунення неполадок.

1.5.2 Зчитувач отримує дані та надсилає їх на контролер. Коли контролер успішно ідентифікує користувача, пролунає звуковий сигнал. Після цього, контролер надішле дані на панель керування.

1.5.3 Після отримання сигналу від контролера доступу панель управління увімкне потрібну індикацію і вимкне соленоїд, щоб користувач міг штовхнути бар'єр, що обертається, і пройти.

## 1.6 Характеристики турнікетів

|                    |  |  |  |
|--------------------|--|--|--|
| Розміри, мм        | FHT2000: Д = 1400, Ш = 1310, В = 2200<br>FHT2400: Д = 1400, Ш = 1370, В = 2200 |  |  |
| Інтерфейс          | RS232  | Живлення                               | АС 200 - 240В, 50 - 60 Гц  |
| Вхідний сигнал     | Перемикач  | Робоча напруга                         | DC 24В   |
| Установка          | зовнішня/<br>внутрішня   | Вологість                              | 25% - 75%  |
| Робоча температура | -28°C ~ + 60°C   | Макс. швидкість<br>проходу<br>чол./хв. | Картка RFID : 30<br>Відбиток пальця: 25<br>Обличчя: 15<br>Малюнок вен пальця: 15 |

## Глава 2. Монтаж турнікетів

### 2.1 Зауваження щодо встановлення

2.1.1 Рекомендується встановлювати турнікет на цементну основу товщиною 50 - 100 мм.

2.1.2 Не використовувати турнікет в агресивних середовищах.

2.1.3 Переконайтеся, що заземлювальний дріт надійно підключений, щоб уникнути травм і нещасних випадків.

2.1.4 Після завершення встановлення перевірте стан під'єднання дроту заземлення, роз'єм для з'єднання лінії та всіх рухомих частин із пристроєм. Переконайтеся, що з'єднання є міцним для того, щоб запобігти збою, викликаному тривалою роботою. Якщо будь-який гвинт або елемент не затягнуто, будь ласка, затягніть.

### 2.2 Місце встановлення повноростового турнікета

Місце для встановлення визначається розмірами турнікета, як показано на Рис. 2-2А.

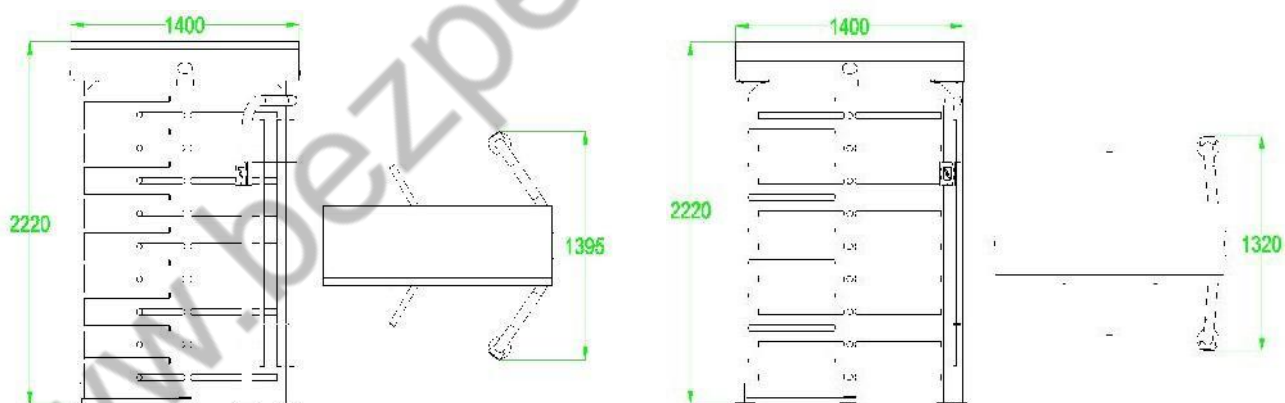


Рис. 2-2А

## 2.3 Прокладання кабелів

На наступному малюнку показано місце прокладання кабелю. Напряга живлення 200-240В змінного струму. Труби з ПВХ прокладено на 100 мм нижче рівня підлоги. Щоб запобігти проникненню води в кабель-канал, він має бути вищим за рівень підлоги на 100 мм.

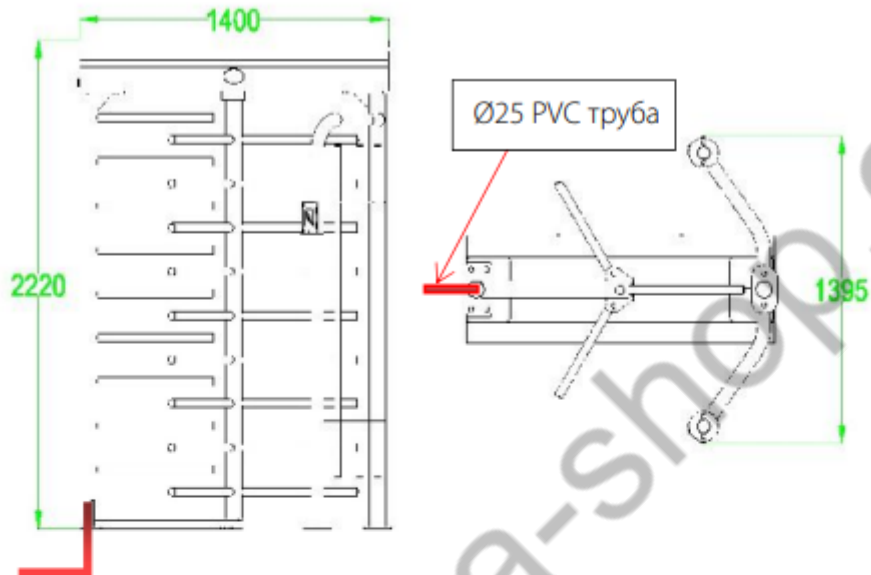


Рис. 2-3А

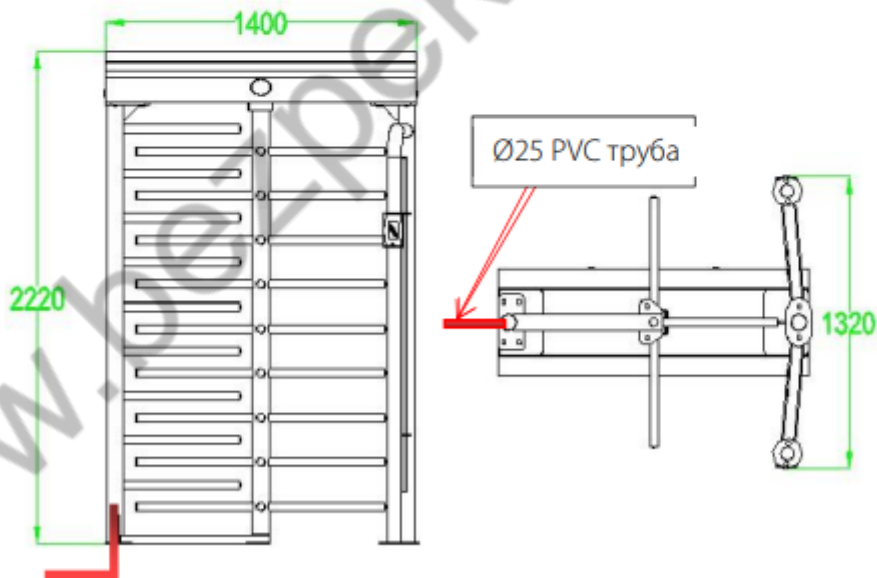


Рис. 2-3В

Покладіть монтажний шаблон на підлогу. Просвердліть отвори для анкерів М12. Встановіть анкери в отвори. Встановіть раму та закріпіть її. Після цього встановіть на рамі балку приводу. Нарешті, встановіть бар'єр, що обертається, в середині рами, як показано на Рис. 2-3С.

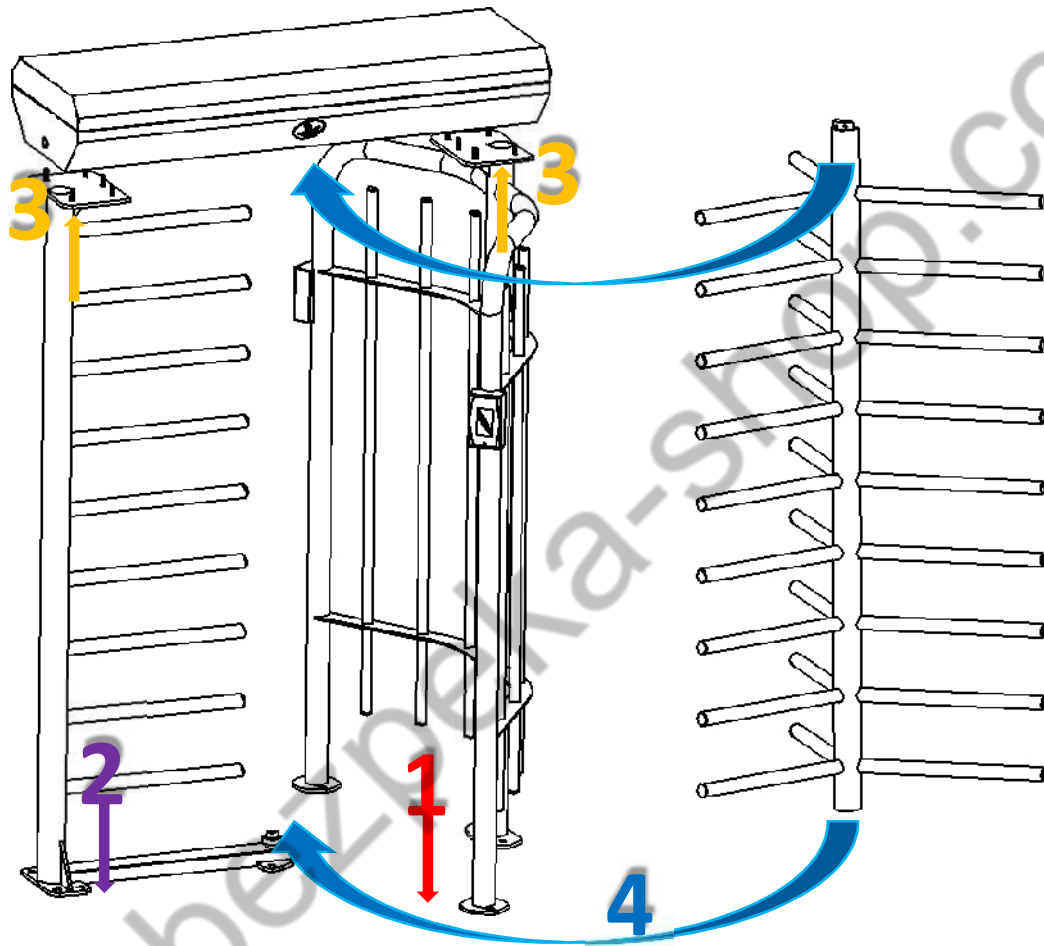


Рис. 2-3С

Після встановлення підключіть дроти живлення і зчитувачі. Витягніть зчитувач і шнури живлення з обох боків рами та підключіть до відповідного інтерфейсу. Схему під'єднання показано на Рис. 2-3D.



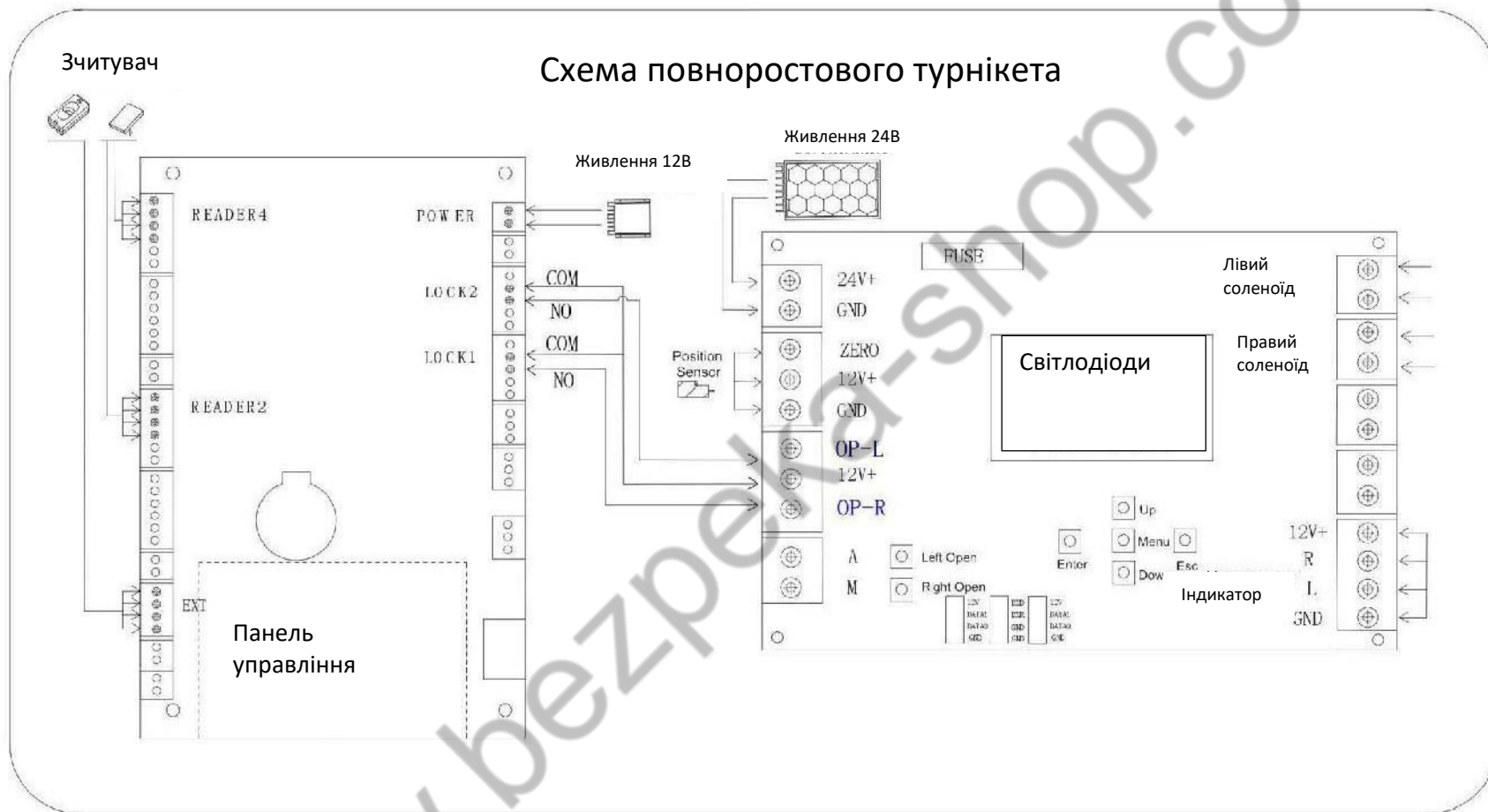


Рис. 2-3D

## Глава 3 Операції меню

### 3.1 Операція меню

1. Після запуску на РК-дисплеї відобразиться поточний робочий режим.
2. На панелі розташовано 7 кнопок: "ВІДКРИТИ ЗЛІВО", "ВІДКРИТИ СПРАВО", "МЕНЮ", "ВГОРУ", "ВНИЗ", "ОК" і "ESC".
3. На панелі є інтерфейс зв'язку RS232, який може надсилати сигнал на панель.

### 3.2 Інструкція щодо кнопок

- ВІДКРИТИ ЗЛІВО: відкрийте пристрій праворуч.
- ВІДКРИТИ СПРАВО: відкрийте пристрій ліворуч.
- MENU: відображення функцій.
- UP: перемістити меню вгору або додати значення.
- ВНИЗ: перемістити меню вниз або зменшити значення.
- ОК: використовуйте для входу в налаштування пункту меню або для підтвердження поточного значення.
- ESC: використовуйте для повернення в попереднє меню або скасування поточної операції.

### 3.3 Робота з меню і опис

Натисніть кнопку "МЕНЮ", увійдіть в інтерфейс уведення пароля, пароль за замовчуванням: "ВВЕРХ", натисніть два рази, "Вниз" натисніть чотири рази, а потім натисніть "ОК", щоб увійти в інтерфейс меню. Якщо операція неправильна, натисніть кнопку ESC, щоб повернутися в попереднє меню. Після входу в меню натисніть "ВГОРУ" і "ВНИЗ", щоб вибрати функцію, а потім натисніть "ОК", щоб увійти у функцію. Нарешті, натисніть "ВВЕРХ" або "ВНИЗ", щоб змінити значення, а потім натисніть "ОК" для підтвердження.

### 3.4 Опис системного меню

#### 1. Режим пристрою

(1) Повноростовий турнікет

#### 2. Налаштування напрямку

① → вихід, вхід ←

② → вхід, вихід ←

Налаштування сторін для входу або виходу. "→ вихід, вхід ←" означає, що права сторона - вихід, а ліва - вхід. "→ вхід, вихід ←" означає, що права сторона є входом, а ліва сторона - виходом. Значенням за замовчуванням є "→ вихід, вхід ←".

#### 3. Контроль проходу

① → Y, N ←

② → N, Y ←

③ → N, N ←

④ → Y, Y ←

Налаштування, що дозволяє прохід з обох боків пристрою (вхід і вихід). "→ Y, N ←" означає "дозволено праворуч" і "заборонено ліворуч". "→ N, Y ←" означає заборону праворуч і дозвіл ліворуч. "→ N, N ←" означає заборону з обох боків. "→ Y, Y ←" означає, що допускається з обох боків. Значенням за замовчуванням є "→ Y, Y ←".

#### 4. Тривалість відкриття

Натисніть кнопки "ВГОРУ" і "ВНИЗ", щоб налаштувати час. Натисніть "ОК", щоб зберегти. Після запуску пристрою він автоматично закриється, якщо ніхто не пройде. Час установки за замовчуванням становить 5 секунд.

#### 5. Затримка відкриття

Натисніть кнопки "ВГОРУ" і "ВНИЗ", щоб налаштувати час. Натисніть кнопку "ОК", щоб зберегти. Встановіть час затримки відкриття турнікетів. Час затримки за замовчуванням дорівнює нулю секунд.

## **6. Скидання лічильників**

Скидання лічильника проходу на вхід / вихід.

## **7. Ініціалізація системи**

Після успішної ініціалізації параметри панелі буде відновлено до заводських налаштувань, а лічильник проходу на входи/виходи буде скинуто.

## **8. Номер пристрою**

Натискайте кнопки "ВГОРУ" і "ВНИЗ" для налаштування значень. Натисніть кнопку "ОК", щоб зберегти. Коли кілька пристроїв розміщено разом, для розрізнення може використовуватися інший номер пристрою, за замовчуванням використовується номер 1.

## **9. Інформація про пристрій**

Основна інформація про панель дисплея включає тип і версію тощо.

## **10. Автоматичне тестування**

Повторні лівий і правий вимикачі, здебільшого використовують для перевірки стабільності плати управління і старіння пристрою.

## Глава 3. Обслуговування турнікетів

### 3.1 Обслуговування балки з приводом

Корпус виготовлено з нержавіючої сталі SU304. Після тривалого періоду експлуатації на його поверхні можуть з'явитися плями. Використовуйте марлю для очищення та полірування воском.

### 3.2 Обслуговування механіки

Вимкніть електроживлення перед обслуговуванням. Додайте мастило в механізм трансмісії.

Перевірте та затягніть інші з'єднувальні деталі.

### 3.3 Обслуговування електрообладнання

Вимкніть електроживлення перед обслуговуванням. Перевірте, чи не ослаблена вилка, якщо вона ослаблена, її необхідно щільно затягнути. Будь ласка, не змінюйте місце підключення навантаження. Перевірте, чи відкрите зовнішнє джерело живлення і оберніть його. Перевірте, чи є витік.

Регулярно звіряйтеся з технічними параметрами на інтерфейсі та міняйте старі електронні компоненти вчасно.

**Технічне обслуговування турнікетів має виконуватися навченим**

**персоналом!**